



*Twin - Idéal pour toutes les missions !*

## Twin

### Système de graissage Travaux Publics

Groeneveld a conçu le système de graissage Twin à double conduite spécialement pour les conditions d'exploitation extrêmes. Le Twin est compatible avec les graisses NLGI-2 de qualité supérieure. Le système lubrifie automatiquement chaque point de graissage, suit le processus de graissage et enregistre les données d'exploitation dans sa propre mémoire.

Les investissements en lubrification automatique se rentabilisent seuls dès le début en minimisant les coûts d'exploitation et en maximisant la disponibilité de l'équipement.

#### Twin – Le summum du graissage automatique

Le système Twin est composé d'une pompe à plongeur, d'un réseau de conduites primaires menant aux blocs de distribution avec doseurs et d'un réseau de conduites secondaires vers les points de graissage. La graisse est pompée vers les blocs de distribution grâce à un système de double conduites principales.





Les doseurs fournissent la quantité exacte de graisse à chaque point de graissage. La pompe se désactive automatiquement uniquement lorsque la pression dans tous les doseurs de dosage atteint 100 bars. La fourniture de la quantité correcte de graisse est ainsi assurée en permanence à chaque point de graissage, indépendamment de la pression inverse, de la température ou de la viscosité de la graisse et cela une température ambiante pouvant atteindre - 25°C.

### Fonctionnement précis

Les doseurs fournissent la quantité exacte de graisse à chaque point de graissage. Un temporisateur électronique ou un CLP détermine le moment du démarrage et la durée du cycle de graissage. L'intervalle de temps est réglable avec le sélecteur fourni standard.

### Sécurité électronique supplémentaire

L'unité de commande intégrée vérifie le bon fonctionnement de la pompe et la progression du processus de graissage. L'indicateur de panne signale à l'écran une graisse devenant insuffisante ou des erreurs. En outre, le Twin dispose de sa propre mémoire lisible avec un ordinateur portable ou un dispositif de diagnostic.

### Lubrifiants

L'adaptation optimale des propriétés lubrifiantes de la graisse à l'application s'avère essentielle. C'est la raison pour laquelle GreenLube a été développé : une gamme de lubrifiants de qualité supérieure réunissant les meilleures propriétés des divers types de graisses. GreenLube est fourni en barils de 18 à 200 kg. Visitez notre site Internet pour en savoir plus sur GreenLube.

### Réservoir de graisse avec disque suiveur

Par défaut, le réservoir de graisse du Twin bénéficie d'un disque suiveur avec ressort de traction. L'emploi de ce système implique de réels avantages :

- 1) il empêche l'oxydation de la graisse.
- 2) il empêche tout mélange avec l'eau condensée.
- 3) Toute la graisse est utilisée.
- 4) La paroi du réservoir reste propre, facilitant les contrôles visuelles du niveau.

- C'est le seul système de graissage capable de pomper de la graisse 2 avec des doseurs. Grâce à cette caractéristique unique, le TWIN peut exploiter des capteurs de pression sur les points de lubrification afin d'assurer la diffusion homogène de la graisse 2 à distance et d'évaluer le besoin de graissage, même dans des conditions de températures très basses.
- Le système de remplissage empêche tout contact de la graisse avec les salissures et l'humidité.
- Le disque suiveur garantit que toute la graisse est utilisée et qu'un contrôle visuel du réservoir de graisse reste possible.





### Usure minimale

La graisse réduit l'usure des pièces mobiles et combat efficacement l'humidité, la saleté et la corrosion.

### Graissage pendant l'exploitation

Grâce au graissage automatique, une faible quantité de graisse est injectée régulièrement lorsque la machine est en exploitation. De là, la meilleure distribution possible de la graisse sur l'ensemble de la surface de roulement, une étanchéité constamment satisfaisante et une réduction considérable de la consommation de graisse.

### Coûts de lubrification inférieurs

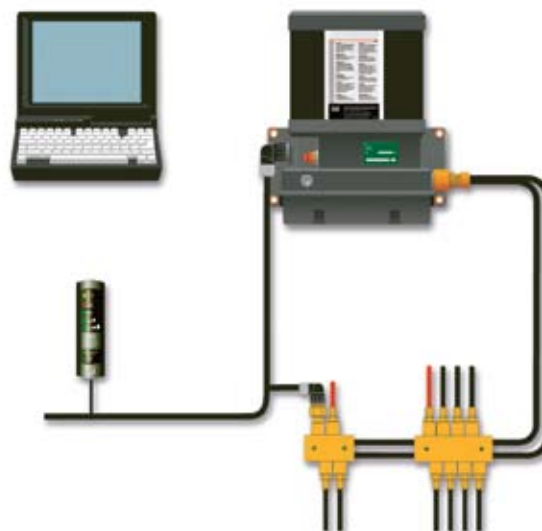
Le graissage durant l'exploitation et un dosage précis (indépendant de la température) de la graisse réduisent - en moyenne - la consommation de graisse de 50 %. En outre, la graisse peut être achetée en quantités importantes (barils et non cartouches). Elle est donc moins chère.

### Cycle économique

La diminution de l'usure se traduit par un cycle de vie prolongé et une valeur résiduelle supérieure du véhicule ou de la machine.

### Impact environnemental moindre

Une consommation de graisse inférieure se traduit par une diminution des déchets dans l'environnement. La construction étanche et le réservoir à disque suiveur rendent le Twin particulièrement adapté aux graisses de type biodégradable.



## TECHNISCHE SPECIFICATIES

Pompes :	Electrique ou pneumatique
Nombre de points de graissage :	Selon la pompe, des systèmes de grande capacités peuvent être mis en oeuvre
Commande :	Régulateur digital à mémoire propre. Couplage possible avec commande PLC
Volume du réservoir :	2 à 200 kg
Rendement :	12 à 350 cl/mn
Pression de graisse :	100 à 250 bars
Température ambiante :	de -25 à +70 °C (Graisse NLGI EP 2)



## Groeneveld

### Durabilité intérieure !

Plus de 40 années d'expérience : Groeneveld est une entreprise à l'écoute du marché, anticipant en permanence sur l'offre et la demande. L'une de ces attentes porte sur la durabilité et un futur plus souriant pour l'environnement. Nous avons la certitude que nos produits et solutions contribuent à une efficacité optimum pour nos clients : consommation de carburant réduite, minimisation des déchets de lubrifiants, dommages et temps d'arrêt limités. Tous contribuent à protéger notre environnement. Groeneveld fournit non seulement des solutions efficaces mais s'impose également des défis organisationnels internes. Groeneveld a l'intention d'optimiser l'ensemble de ses processus d'entreprise, ainsi les applications efficaces sur le plan énergétique, l'emploi de matériaux intégralement recyclables, la gestion des déchets et la formation du personnel.

Le Groupe Groeneveld est certifié ISO 9001 et Groeneveld Italie ISO 14001.

## Votre efficacité est notre challenge



### Greensight Système de sécurité active

Le Greensight est un système modulaire de sécurité active pouvant être composé de capteurs ultrasoniques, d'un écran couleur, d'un affichage en cabine, d'une alarme intelligente et de plusieurs caméras. Grâce au Greensight, vous évitez les dégâts et les blessures. Le Greensight peut être adapté de diverses manières sur des camions, bus, bennes à ordures, trains, équipements de travaux publics, grues portuaires, etc. Le Greensight est la solution définitive dans les domaines présentant un risque de blessures ou de dégâts.



### BreakAlube protection des marteaux de démolition

Le BreakAlube est indispensable pour travailler avec marteau de démolition. Le BreakAlube est une pompe à graisse progressive qui a fait ses preuves depuis des années pour des applications spécialisées et de série lourde. Le BreakAlube résiste à des conditions d'exploitation extrêmes, garantissant durabilité et sécurité opérationnelles. Les pièces importantes de la pompe – élément de pompe et roulements de l'arbre d'entraînement – ont été spécialement conçues pour des conditions de travail très dures. Le BreakAlube peut accumuler une pression de service atteignant 275 bars et est compatible avec des graisses NLGI classe 2, ainsi qu'avec des additifs comme le graphite et le cuivre.



### Oilmaster Gestion du niveau d'huile

L'Oilmaster rend obsolète le contrôle manuel du niveau d'huile et les pleins d'huile entre chaque entretien. Innovant, ce produit garantit une gestion sereine de l'huile, réduit les coûts de maintenance, la consommation d'huile, les pertes de temps et l'impact environnemental et enfin assure une qualité d'huile constante. L'Oilmaster est destiné aux moteurs à combustion interne des secteurs des transports et des travaux publics ainsi qu'aux installations stationnaires.

