



luginbühl
fahrzeug- und werkstatttechnik

Bruneggerstrasse 45, 5103 Möriken,
Telefon 062-893 24 24, Telefax 062-893 37 05
info@luginbuehl-ag.ch, www.luginbuehl-ag.ch

*Die richtige
SingleLine für
jeden Gebrauch!*

SingleLine

Automatische Schmierung für die tägliche Wirtschaftlichkeit

Schmiersysteme von Groeneveld haben ihren Wert seit vielen Jahrzehnten unter Beweis gestellt. Dies gilt insbesondere für Single-Line-0-Schmiersysteme mit pneumatischer oder elektrischer Pumpe. Groeneveld 0-Schmiersysteme sind in den Güterverkehr- und Industriesektoren führend.

Die automatische Schmierung passt perfekt zum Trend nach längeren Serviceintervallen und niedrigeren Wartungskosten. Die Einführung von Groeneveld-Systemen gewährleistet die höchste Geschäftssicherheit und den kürzesten Kostendeckungszeitraum.

Einstellbarer Schmierzyklus

Je nachdem, ob ein konstanter elektrischer Strom verfügbar ist, weist ein 0-Fett Schmiersystem einen elektronischen Zeitschalter oder einen Bremszähler auf. Darüber hinaus lassen sich speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) in größeren Industriesystemen einsetzen.





In Systemen mit elektronischem Zeitschalter bestimmt dieser das Intervall und die Dauer des Schmierzyklus. Die Zeitschalter sind mit Intervallen zwischen 5 Minuten und 50 Stunden verfügbar und in Schritten von 5 bis 300 Minuten einstellbar. Alle Zeitschalter wurden mit einem Lesespeicher und einer Alarmfunktion in Form eines Summers oder eines Schalterkontakts ausgelegt. Systeme mit Bremszählern stehen als voll pneumatische oder elektropneumatische Versionen zur Verfügung.

Schmiermitteltank mit Ansaugung

Die Pumpe hat standardmäßig eine Ansaugung mit einer Zugfeder im Schmiermitteltank. Die Verwendung der Ansaugung hat große Vorteile:

- Sie verhindert eine Oxidation des Fetts
- Sie verhindert die Vermischung mit Kondensatwasser
- Sie verhindert Trichterbildung – es wird das gesamte Fett verwendet
- Die Tankwand bleibt sauber, wodurch Sichtkontrollen möglich sind.

Systemüberwachung

Eine Sichtkontrolle der einwandfreien Funktion ist dank der an der Pumpe angebrachten Schmiermitteldruckanzeige möglich. Systeme mit einem elektronischen Zeitschalter oder einer SPS lassen sich mit einem Mindestölstandscharter ausrüsten. Das Befüllen des Schmiermitteltanks ist mit einer manuell oder pneumatisch betriebenen Füllpumpe möglich.

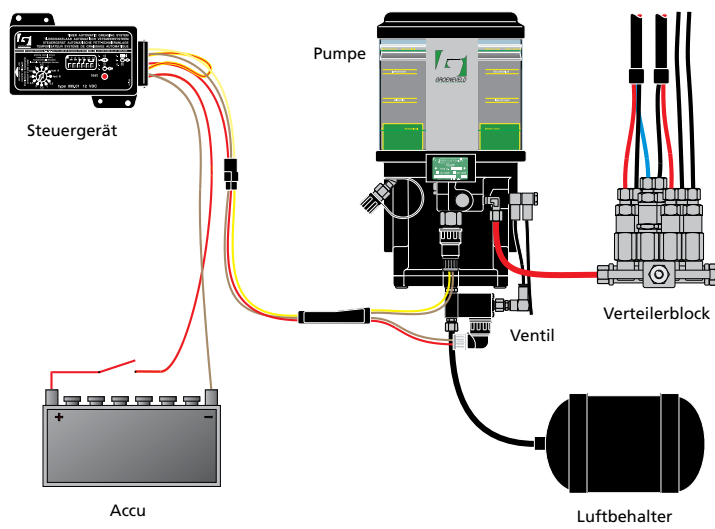
Die Vorteile der automatischen Schmierung

Auch bei modernen Fahrzeugen und Maschinen bietet die automatische Schmierung zahlreiche Vorteile, die die Investition in hohem Maße rechtfertigen:

- Weniger Verschleiß
- Schmierung während des Betriebes
- Weniger Schmiermittelkosten
- Komfort
- Verringerte Wartungskosten
- Höhere Betriebssicherheit
- Weniger Umweltbelastung

- Mehr als 25-Jährige Erfahrung in diesem Bereich.
- Das Befüllsystem verhindert, dass Schmutz und Feuchtigkeit mit dem Fett in Berührung kommt.
- Der Kolben sorgt dafür, dass das gesamte Fett verwendet wird und eine Sichtkontrolle des Schmiermitteltanks weiterhin möglich ist.
- Einfache Montage.





TECHNISCHE DATEN

- Elektrische oder pneumatische Pumpen
- Die Anzahl der Schmierstellen hängt von der Pumpe ab, auch große Systeme sind möglich
- Elektronische Steuerung, elektropneumatisch oder pneumatisch
- Tankvolumen 2 bis 200 kg
- Ausstoß 42 oder 60 ccm pro Hub/25 bis 350 ccm pro Minute
- Schmiermitteldruck 57 bis 100 bar
- Umgebungstemperatur -25 °C bis + 80 °C (NLGI EP 0-Fett)

GreenLube-Schmiermittel

Das richtige Schmiermittel steigert die Wirkung der automatischen Schmierung. Eine optimale Anpassung der Schmiermitteleigenschaften auf den Einsatz ist äußerst wichtig. Groeneveld ermöglicht dies durch GreenLube, eine speziell entwickelte 0-Fett-Serie, die die besten Eigenschaften der verschiedenen Schmiermitteltypen vereint. GreenLube-Schmiermittel sind in Fässern von 18 bis 200 kg erhältlich.



Groeneveld

Langlebigkeit von innen!

Mit einer über 40jährigen Erfahrung ist Groeneveld ein marktorientiertes Unternehmen, das ständig auf Angebot und Nachfrage reagiert. Bei einigen dieser Fragen geht es um die Nachhaltigkeit und die Zukunft bei einer geringeren Belastung der Umwelt. Unsere Produkte und Lösungen tragen mit Sicherheit zu einer optimalen Wirtschaftlichkeit für unsere Kunden wie beispielsweise weniger Kraftstoffverbrauch, einer Minimierung des Schmiermittelabfalls, weniger Schäden und Ausfallzeiten bei. All dies trägt zu einer intakteren Umwelt bei.

Groeneveld bietet nicht nur Wirtschaftlichkeitslösungen, sondern stellt auch hohe Ansprüche an sich selbst, was die interne Organisation betrifft. Groeneveld zielt auf eine Optimierung aller Geschäftsabläufe ab. Hierzu zählen beispielsweise energieeffiziente Anwendungen, der Gebrauch vollständig recycelbarer Materialien, Abfallmanagement, Ausbildung und Schulung des Personals.

Groeneveld Gruppe, zertifiziert nach 9001 - Groeneveld Italien 14001

Your efficiency is our challenge!



Greensight

Aktives Sicherheitssystem

Greensight ist ein modulares aktives Sicherheitssystem, das sich aus Ultraschallsensoren, einem Farbmonitor, einem kabineninneren Display, einem Smart Alarm und verschiedenen Kameras zusammensetzen lässt. Greensight trägt zur Verhinderung von Sachschäden und Personenverletzungen bei. Greensight lässt sich auf mannigfaltige Weise in LKW, Bussen, Abfallfahrzeugen, Zügen, Off-Road-Ausrüstung, Kaikränen, usw. einsetzen. Greensight ist die ultimative Lösung in Bereichen mit einem hohen Verletzungs- und Schadensrisiko.



CompAlube

kompakte Schmierysteme

CompAlube wurde speziell entwickelt, um die automatische Schmierung als wirtschaftliches Werkzeug an modernen oder leichten Fahrzeugen mit nur wenigen Schmierstellen beizubehalten. CompAlube ist Groenevelts Antwort auf die wachsende Nachfrage nach Kompaktschmierung für Straßen-, Gelände- und Busanwendungen. Aufgrund der hohen Qualität, leichten Installation und den schnellen Nachfüllmöglichkeiten bietet CompAlube eine gute Anlagenrendite.



Oilmaster

Ölstandsmanagement

Oilmaster macht das manuelle Prüfen des Ölstands und zwischenzeitliche Nachfüllen überflüssig. Dieses innovative Produkt gewährleistet ein störungsfreies Ölmanagement bei verringerten Wartungskosten, einen niedrigeren Ölverbrauch, weniger Zeitverlust und eine geringere Umweltbelastung sowie gleich bleibende Ölqualität. Oilmaster wird in Verbrennungsmotoren in den Güter- und Off-Road-Fahrzeugsektoren sowie in stationären Anlagen eingesetzt.

