



*Die richtige  
CompAlube für  
jeden Gebrauch!*

## **CompAlube**

### **Die ultimative Antwort auf die Nachfrage nach kompakten Schmiersystemen**

40 Jahre Erfahrung fließen in das Schmiersystem der neuen Generation ein: CompAlube. Dieses innovative System ist Groenevelts Antwort auf die steigende Nachfrage nach Schmiersystemen für moderne Fahrzeuge und Maschinen mit einer begrenzten Anzahl an Schmierstellen.

.....  
Mit CompAlube bleibt die automatische Schmierung preisgünstig, selbst bei Maschinen mit nur wenigen Schmierstellen. CompAlube ist ein adäquates und wirtschaftliches Schmiersystem mit der für Groeneveld seit vielen Jahren charakteristischen Qualität und Zuverlässigkeit.





.....

### **Integriertes Konzept**

Alle Komponenten von CompAlube, das heißt die Pumpe, die Steuereinheit, der Verteilerblock, die Dosier- und Messvorrichtungen sowie die wechsel- und nachfüllbare Fettschmierpatrone wurden in einem kompakten Gehäuse untergebracht. Hiermit hat Groeneveld ein qualitativ hochwertiges, äußerst preisgünstiges und leicht montierbares Produkt entwickelt.

.....

### **Komfort, Zuverlässigkeit, Kostensenkung**

CompAlube bietet alle Vorteile der automatischen Schmierung. Ein häufiges und dosiertes Schmieren führt zu einem minimalen Schmiermittelverbrauch und maximaler Schmierwirkung. Direktes Ergebnis: Weniger Verschleiß und Dichtungen, die in einem einwandfreien Zustand bleiben. Ihr Nutzen: Dank weniger Wartung und Stillstand weniger Untersuchungskosten sowie eine längere Lebensdauer Ihrer Fahrzeuge und Maschinen.

.....

### **Einfache Montage und Wartung**

Da CompAlube nur aus einer Einheit besteht, ist die Montage wirklich einfach. Die Einheit wird komplett vormontiert mit der erforderlichen Anzahl an Dosier- und Messvorrichtungen ausgeliefert. Bei Bedarf lässt sich die Anzahl an Dosier- und Messvorrichtungen auch erweitern. Das System ist nach Anschluss an die Strom- und/oder Druckluftquelle sofort gebrauchsbereit.

Die Patronen lässt sich schnell und sauber auswechseln, was zur leichten Wartung und Wirtschaftlichkeit beiträgt. Nachfüllen ist bei einem speziellen CompAlube-Modell ebenfalls möglich, wengleich die Verwendung einer neuen patrone immer die richtige Schmiermittelqualität sicherstellt. Dank der leicht ablesbaren Schmiermitteldruckanzeige von CompAlube geht sogar für die Kontrolle dem Bediener keinerlei zusätzliche Zeit verloren.

Das CompAlube-Schmiersystem besteht aus folgenden Komponenten:

- Pumpeneinheit
- Steuereinheit
- Integrierter Verteilerblock mit Dosier- und Messvorrichtungen
- Wechsel-/nachfüllbare Fettpatrone
- Schmiermitteldrucküberwachung
- Befestigungsmaterial





### Kostensenkend

- Schnelle und leichte Montage
- Wechsel-/nachfüllbare Patronen
- Weniger Verschleiß
- Weniger Verbrauch
- Weniger Stillstand
- Schnell wirtschaftlich

### Kompakt und trotzdem komplett

Das CompAlube-Schmiersystem besteht aus folgenden Komponenten:

- Pumpeneinheit
- Steuereinheit
- Integrierter Verteilerblock mit Dosier- und Messvorrichtungen
- Wechsel-/nachfüllbare Fettpatronen
- Schmiermitteldrucküberwachung
- Befestigungsmaterial

### TECHNISCHE SPECIFICATIES

	0-Fett-CompAlube mit Druckluftpumpe	0-Fett-CompAlube mit elektrischer Pumpe	Progressive 2-Fett CompAlube mit Druckluftpumpe
Standard Fettkartusche	1,8 L GreenLube EP-0	1,8 L GreenLube EP-0	1,8 L GreenLube EP-2
Geeignet für Schmiermittel der Klasse	NLGI-0	NLGI-0	NLGI EP-0 NLGI-2
Höchstanzahl Dosiergeräte / Schmierstellen	19	19	24
Maximale Förderleistung der Pumpe (cc)	20	20	3 of 7
Druckverhältnis	9:1	-	32,6:1
Schmierdruck (bar)	72 (bei einem Luftdruck von 8 bar)	55	abhängig vom gegendruck
Fettdruckanzeige	grün / rot	keine	keine
Einsatztemperaturbereich	-25 bis +70°C	-25 bis +70°C	-20 bis +80°C
Gewicht einschl. Fettkartusche (ca. kg)	7	7	7
Anschlussspannung (Vdc)	12 of 24	12 of 24	12 of 24
Intervallzeit bei elektronischem Zeitgeber (Minuten)	serienmäßig 150 einstellbar 90 - 180	einstellbar 30 - 240	serienmäßig 150 einstellbar 90 - 420
Testschalter für Handschmierung 1 Mal oder 25 Mal	ja	ja	ja
Anschluss externe Kontrollleuchte	ja	ja	ja



# Groeneveld

## Langlebigkeit von innen!

Mit einer über 40jährigen Erfahrung ist Groeneveld ein marktorientiertes Unternehmen, das ständig auf Angebot und Nachfrage reagiert. Bei einigen dieser Fragen geht es um die Nachhaltigkeit und die Zukunft bei einer geringeren Belastung der Umwelt. Unsere Produkte und Lösungen tragen mit Sicherheit zu einer optimalen Wirtschaftlichkeit für unsere Kunden wie beispielsweise weniger Kraftstoffverbrauch, einer Minimierung des Schmiermittelabfalls, weniger Schäden und Ausfallzeiten bei. All dies trägt zu einer intakteren Umwelt bei.

Groeneveld bietet nicht nur Wirtschaftlichkeitslösungen, sondern stellt auch hohe Ansprüche an sich selbst, was die interne Organisation betrifft. Groeneveld zielt auf eine Optimierung aller Geschäftsabläufe ab. Hierzu zählen beispielsweise energieeffiziente Anwendungen, der Gebrauch vollständig recycelbarer Materialien, Abfallmanagement, Ausbildung und Schulung des Personals.

Groeneveld Gruppe, zertifiziert nach 9001 - Groeneveld Italien 14001

## Your efficiency is our challenge!



### Greensight Aktives Sicherheitssystem

Greensight ist ein modulares aktives Sicherheitssystem, das sich aus Ultraschallsensoren, einem Farbmonitor, einem kabineninneren Display, einem Smart Alarm und verschiedenen Kameras zusammensetzen lässt. Greensight trägt zur Verhinderung von Sachschäden und Personenverletzungen bei. Greensight lässt sich auf mannigfaltige Weise in LKW, Bussen, Abfallfahrzeugen, Zügen, Off-Road-Ausrüstung, Kaikränen, usw. einsetzen. Greensight ist die ultimative Lösung in Bereichen mit einem hohen Verletzungs- und Schadensrisiko.



### TWIN Hochleistungsschmiersystem

Vor 15 Jahren hat Groeneveld TWIN mit nur einem Zweck entwickelt - ein automatisches Schmiersystem für Maschinen und Fahrzeuge zu schaffen, die täglich unter den härtesten Bedingungen wie beispielsweise auf Baustellen, dem Bergbau, der Hochsee, auf Schienen, dem Recycling und in vielen Industrieenanwendungen arbeiten. Seit der Einführung wurde TWIN von vielen Erstausrüstern und großen Endverbrauchern weltweit eingesetzt. Das TWIN-Hochleistungsschmiersystem verringert Betriebskosten und Ausfallzeiten und hat sich als hervorragende Anlagerendite bewährt.



### Oilmaster Ölstandsmanagement

Oilmaster macht das manuelle Prüfen des Ölstands und zwischenzeitliche Nachfüllen überflüssig. Dieses innovative Produkt gewährleistet ein störungsfreies Ölmanagement bei verringerten Wartungskosten, einen niedrigeren Ölverbrauch, weniger Zeitverlust und eine geringere Umweltbelastung sowie gleich bleibende Ölqualität. Oilmaster wird in Verbrennungsmotoren in den Güter- und Off-Road-Fahrzeugsektoren sowie in stationären Anlagen eingesetzt.

