



*Das richtige
TriPlus für jeden
Gebrauch!*

TriPlus **Automatisches Schmiersystem**

TriPlus ist perfekt geeignet für Fahrzeuge, die mit komplexen Vorrichtungen ausgerüstet sind, die unabhängig voneinander unterschiedlichen Schmierbedarf haben.

.....

Das TriPlus-System besteht aus einer Pumpe mit 1 bis 3 Ausgängen, an die progressive Verteilerblöcke angeschlossen sind. Die Steuereinheit steuert jeden Ausgang separat. Die Intervallzeit und die pro Zyklus zu liefernde Fettmenge kann für jeden Ausgang eingestellt werden. Das an die progressiven Blöcke gelieferte Fett wird gemäß Zusammenstellung der Blöcke über die Schmierstellen verteilt. Die Steuereinheit bestimmt für jeden Ausgang den Moment der Schmierung sowie die zu liefernde Schmiermittelmenge und überwacht den gesamten Ablauf.





TriPlus

- Für NLGI 2- und biologisch abbaubare Fette
- Verfügbar mit 3, 4 oder 8-Liter Fettbehälter
- Aufgrund der vollkommen geschlossenen Konstruktion unempfindlich gegenüber Verunreinigung und Feuchtigkeit
- Standardmäßig mit Ansaugung ausgerüstet – daher:
 - Keine Vermischung von Kondenswasser und Fett
 - Keine Alterung des Fetts
 - Der Fettvorrat wird vollständig genutzt
 - Die Fettversorgung ist deutlich sichtbar
- Präzise und temperaturunabhängige Funktion zwischen -20°C und 70°C
- Unempfindlich gegenüber Öl-/Seifenabscheidung
- Standardmäßig mit elektronischem Speicher ausgerüstet
- Standardmäßig mit LED-Signalisierung in der Kabine ausgerüstet
- Integriertes Druckentlastungsventil mit Signalisierung
- Modulares System
- Leicht zu erweitern
- 3 unabhängige Schmiermittelausgänge
- Gleichbleibende Dosierung, unabhängig von Temperatur und Fettdicke
- Hochvariable Dosierung
- Einfache und schnelle Montage
- Diagnosefunktion mittels Diagnoseausrüstung (optional)
- Datenbank

Fettbehälter mit Ansaugung

Jede Version hat eine Ansaugung oberhalb des Schmiermittelpegels im Schmiermitteltank.
Die Ansaugung folgt dem Schmiermittelpegel: Sinkt der Pegel, sinkt auch die Ansaugung unter dem Einfluss einer Zugfeder.

- Steuereinheit mit elektronischem Speicher
- Pumpenelement mit Zwangshub
- Filter
- Mindestpegelschalter
- Ansaugung (mit Zugfeder)
- Rührmechanismus





Liste der Vorteile der Ansaugung

- Verhindert die Oxidation des Fetts und die Vermischung mit Wasser, da weder Luft noch Kondenswasser das Fett erreichen können
- Keine Trichterbildung, wenn der Schmiermittelpegel sinkt: Das gesamte Fett wird verwendet
- Saubere Tankwand, die eine Kontrolle des Schmiermittelpegels auf einen Blick ermöglicht

Die TriPlus-Pumpe verfügt über einen Pegelschalter. Dieser gibt eine Meldung aus, wenn der Schmiermittelstand unter einen bestimmten Mindestpegel sinkt. Das Auffüllen des Fettbehälter erfolgt manuell oder mittels einer pneumatischen Füllpumpe über eine Füllkupplung mit Fettfilter.

TECHNISCHE DATEN:

Pumpe	Max. Betriebsdruck	275 bar	Fett	NLGI 2
	Temperaturbereich:	-20 °C bis 70 °C		
	Tankvolumen:	3 l		
	Versorgungsspannung:	12 oder 24 VDC		
	Leistungsaufnahme des Elektromotors:	24 W		
	Verbrauch an elektrischer Energie im Standby:	10 mA		
	Tanksensor für Mindestpegel:	standardmäßig		
	Anzahl an Schmiermittelausgängen:	1-2-3		
	Material:	Verstärkter Kunststoff		
	Isolationsklasse:	IP 67 für unteres Gehäuse		



Groeneveld Langlebigkeit von innen!

Mit einer über 40jährigen Erfahrung ist Groeneveld ein marktorientiertes Unternehmen, das ständig auf Angebot und Nachfrage reagiert. Bei einigen dieser Fragen geht es um die Nachhaltigkeit und die Zukunft bei einer geringeren Belastung der Umwelt. Unsere Produkte und Lösungen tragen mit Sicherheit zu einer optimalen Wirtschaftlichkeit für unsere Kunden wie beispielsweise weniger Kraftstoffverbrauch, einer Minimierung des Schmiermittelabfalls, weniger Schäden und Ausfallzeiten bei. All dies trägt zu einer intakteren Umwelt bei.

Groeneveld bietet nicht nur Wirtschaftlichkeitslösungen, sondern stellt auch hohe Ansprüche an sich selbst, was die interne Organisation betrifft. Groeneveld zielt auf eine Optimierung aller Geschäftsabläufe ab. Hierzu zählen beispielsweise energieeffiziente Anwendungen, der Gebrauch vollständig recycelbarer Materialien, Abfallmanagement, Ausbildung und Schulung des Personals.

Groeneveld Gruppe, zertifiziert nach 9001 - Groeneveld Italien 14001

Your efficiency is our challenge!



Greensight Aktives Sicherheitssystem

Greensight ist ein modulares aktives Sicherheitssystem, das sich aus Ultraschallsensoren, einem Farbmonitor, einem kabineninneren Display, einem Smart Alarm und verschiedenen Kameras zusammensetzen lässt. Greensight trägt zur Verhinderung von Sachschäden und Personenverletzungen bei. Greensight lässt sich auf mannigfaltige Weise in LKW, Bussen, Abfallfahrzeugen, Zügen, Off-Road-Ausrüstung, Kaikränen, usw. einsetzen. Greensight ist die ultimative Lösung in Bereichen mit einem hohen Verletzungs- und Schadensrisiko.



CompAlube kompakte Schmierysteme

CompAlube wurde speziell entwickelt, um die automatische Schmierung als wirtschaftliches Werkzeug an modernen oder leichten Fahrzeugen mit nur wenigen Schmierstellen beizubehalten. CompAlube ist Groenevelts Antwort auf die wachsende Nachfrage nach Kompaktschmierung für Straßen-, Gelände- und Busanwendungen. Aufgrund der hohen Qualität, leichten Installation und den schnellen Nachfüllmöglichkeiten bietet CompAlube eine gute Anlagenrendite.



SingleLine "Die" Lösung für Fette der Klasse 0

Die "Single-Line" mit pneumatischer- und elektrischer Pumpe, ist ein Automatisches Fettschmieresystem für LKW, Busse, Gabelstapler und Industrieanlagen. Das System versorgt zur gleichen Zeit sämtliche Schmierstellen. Der Fettbedarf wird über die verschiedenen Dosierer gesteuert. Das bedeutet eine optimale Schmierung z.B. für Sattelkupplung, Ladebordwände, (lenkbare-) Achsen und weitere sensible und teure Teile. Verschmutzungen die zu Schäden an Lagern führen können, werden ausgeschlossen. Ihr Nutzen: Längere Wartungsintervalle, weniger Reparaturkosten, längere Haltbarkeit der belasteten Teile und eine höhere Auslastung des Fahrzeugs.

