

Einblicke 2011

luginbühl
fahrzeug- und werkstatttechnik

WEBSITE

**Neu, praktisch,
informativ**

REFERENZEN

**Zusammenarbeit
für starke
Lösungen**

TRANSPORT

**Transportkisten
AKA und DanBox**



Novelis Switzerland SA, Sierre



Tätigkeitsgebiet: Aluminiumverarbeitung

Produkte: Kamera- und Ultraschallüberwachung

Die Firma Novelis bedient die bis zu 800 Grad heißen Öfen zur Aluminiumverarbeitung mit grossen Staplern. In diesem Temperaturbereich ist die Produktanforderung sehr hoch. Die von Luginbühl eingebaute Lösung zur Sicherheit des Bedienpersonals, ist ein Ultraschallsystem mit integrierter Kameraüberwachungsanlage Groeneveld Greensight mit insgesamt vier Sensoren und drei Kameras. So ist der problematische Bereich um das Fahrzeug gut einsehbar.

Frédéric Barmaz von Novelis ist sehr zufrieden mit den Dienstleistungen und den kompetenten Reaktionen auf alle Arten von Anfragen. Nach der Qualität gefragt, vergleicht Barmaz die Luginbühl AG mit Novelis: «professionelle Arbeit».

Produktvorstellung

Ultraschallwarnsystem Groeneveld Greensight



Die Ultraschallsensoren finden vor allem bei Nutzfahrzeugen, Baumaschinen und Staplern Anwendung. Sie erfassen den Bereich hinter oder neben dem Fahrzeug und warnen den Fahrer mit einem akustischen Signal. Beim Einsatz auf Gleisfahrzeugen löst das System bei einer Gefahrenerkennung zusätzlich einen Notstopp aus. Das System kann nach Bedarf mit Kameras und Monitoren erweitert werden.



Bild oben: Rückfahrssensoren

Bild unten: Glama-Stapler

Matisa SA, Crissier



Monitore

Tätigkeitsgebiet: Der Gleisbaumaschinenhersteller Matisa vertreibt die in der Schweiz produzierten Arbeitszüge in der ganzen Welt.

Produkte: Für die Überwachung der Arbeitsgeräte an den Maschinen (z.B. Pflug, Förderband oder Schottereinbau) werden Orlaco-Kamera- und Ultraschallüberwachungssysteme Groeneveld Greensight eingebaut. Die Komponenten werden von Matisa selber an den Fahrzeugen montiert; Luginbühl unterstützt sie mit technischem Support.

Monsieur de la Harpe bezeichnet die Firma Luginbühl als sehr aufmerksam und professionell. Durch regelmässigen Kontakt werden die Bedürfnisse sofort erkannt und abgedeckt. Die Erwartungen an die Produkte und den Lieferanten werden voll und ganz erfüllt.

Senn AG, Oftringen

Tätigkeitsgebiet: Transport- und Kranarbeiten, Stahl- und Metallbau, Blech- und Edelstahlcenter, Notstromanlagen

Produkte: Die Senn AG setzt auf verschiedenen mobilen Teleskop- und Turmdrehkränen Orlaco-Kamerasysteme ein. Die Lastsichtkamera ermöglicht dem Kranführer millimetergenaues Arbeiten ohne direkten Blickkontakt auf den Lasthaken; die Rücksichtkamera sorgt für Sicherheit hinter dem Fahrzeug.

Das erste Kamerasystem, das die Firma Senn vor Jahren einsetzte, hatten sie selber gebaut – aus einer Fernsehkamera mit einem 220-Volt-Kabel, wie Herr Jörg Senn erzählt. Es ging damals um einen Kaminabbruch, bei dem ein Bagger am Lasthaken hing und der Kran vom Kranführer am Boden bedient wurde. Die heutige Funktechnologie vereinfacht solche Arbeiten massiv.

Die Zusammenarbeit mit der Firma Luginbühl entstand aus dem Tipp eines Mitarbeiters der Senn AG, welcher seinen Chef mit dem Sicher-



Lastsicht am Ausleger

heitsaspekt auf die Produkte und die Firma Luginbühl hinwies. Jörg Senn schätzt die langjährige, persönliche Beziehung und den unkomplizierten Umgang mit Problemen. Eine Zusammenarbeit, die aus Vertrauen und Offenheit gewachsen ist.



Kamerakopf

Produktvorstellung

Kamerasystem Orlaco



Auf Nutzfahrzeugen, Baumaschinen, Staplern, Kränen und anderen Fahrzeugen ist Sicherheit rund um das Gerät ein grosses Thema. Orlaco bietet vom einfachen Rückfahrssystem bis zur funkgesteuerten Zoomkamera für Kräne für jeden Tätigkeitsbereich die richtige Kamera.



Liebe Leserinnen und Leser

Sie und Ihre Bedürfnisse stehen im Zentrum unserer Aufmerksamkeit. Wir setzen auf persönliche und langfristige Partnerschaften, die unser Know-how und unser Können täglich auf die Probe stellen. Zusammen finden wir eine Lösung. Zusammen sind wir stark. Gerne stellen wir Ihnen hier eine kleine Auswahl unseres umfassenden Kundenstammes vor.

Ab sofort ist auch unsere neue Website online. Wir haben viel Zeit und Aufwand betrieben, um Ihnen ein übersichtliches Werkzeug anbieten zu können, mit dem Sie schnell und effizient zu allen Informationen kommen. Finden Sie Ihr gewünschtes Produkt einfach über die praktischen Icons oder die schnelle Suchfunktion.

Auf den ersten Blick nach den Icons geordnet, gibt es für jede Fahrzeugbranche eine Zusammenstellung aller relevanten Produkte. Jedes Produkt verfügt über einen Beschrieb, eine Liste mit technischen Daten sowie downloadbaren Prospekten. Neu geht dank der Suchfunktion links auch die Direktsuche ganz fix.

Der hohe Informationsgehalt unserer neuen Website ist unsere Investition in die Zusammenarbeit der Zukunft. Lassen Sie uns Ihren Alltag erleichtern.

E. Luginbühl

Erhard Luginbühl,
Inhaber



Luginbühl in Zahlen

Wir fahren für unsere Kunden pro Jahr **5x** um die Erde

Wir verbrauchen **15 246** Liter Diesel pro Jahr

Avesco AG, Langenthal

NEW

www.luginbuehl-ag.ch

Tätigkeitsgebiet: Handel mit Baumaschinen (CAT, Thwaites, Kaeser), Tunnel- und Bohrgeräten (Sandvik), Hubstaplern (Yale), Notstromanlagen (CAT) und Blockheizkraftwerken, Maschinenvermietung

Produkte: Nachrüstung von Zentralschmieranlagen Groeneveld Twin, Kamerasysteme Orloco, Brandlöschanlagen Fogmaker und Ultraschallwarnsysteme Greensight für alle Typen von Baumaschinen.

Die Zusammenarbeit von Avesco und Luginbühl begann vor vielen Jahren mit dem Einbau von



Zentralschmieranlagen. Aufgrund der Anfrage eines Baumaschinenkunden nach einer Brandlöschanlage begann die Firma Luginbühl mit dem Import von Fogmaker-Brandlöschanlagen und dem Einbau auf CAT-Maschinen.

Thomas Schär, der Produkteverantwortliche bei Avesco, schätzt die Offenheit in der Zusammenarbeit mit dem Möriker Unternehmen sehr. Die Anbauten und Produkte werden gemeinsam weiterentwickelt und optimiert. Für Neues hat man

Produktvorstellung

Brandlöschanlage Fogmaker

Die automatischen Fogmaker-Brandlöschanlagen sind eine echte Innovation. Aus der Technik des Motorsports weiterentwickelt, arbeiten die Systeme mit Wassernebel. Dieser kühlt die betroffenen Brandstellen und erstickt den Brandherd. Die Löschflüssigkeit hemmt zusätzlich ein Wiederaufflammen. Die Fogmaker-Hockdruckanlagen lassen sich nach einem Einsatz einfach und schnell wieder aufbereiten.



Brandlöschanlage

in Möriken stets ein offenes Ohr. Auch bei kurzfristigen Terminanpassungen wird immer eine Lösung gefunden, und gibt es einmal Schwierig-

keiten vor Ort bei Montagen, sprechen sich Luginbühl-Monteur und Avesco-Leute ab. Ein flexibles und zuverlässiges Miteinander.

« Luginbühl hat für Neues stets ein offenes Ohr. »

Cotra Autotransport AG, Lupfig

Tätigkeitsgebiet: Autotransporte

Produkt: Zentralschmieranlagen Groeneveld

Seit über 20 Jahren wird jedes Fahrzeug der Cotra Autotransport AG mit einer automatischen Zentralschmieranlage ausgerüstet. Die Autotransporter bestehen jeweils aus Zugfahrzeug und Tandemanhänger. Sie haben nicht selten bis zu 60 Schmierstellen. Das automatische Schmierens verringert den manuellen Wartungsaufwand erheblich – und die Fahrzeuge können länger auf der Strasse eingesetzt werden.

Kurt Meyer von Cotra Autotransport schätzt nebst der guten Qualität und der Zuverlässigkeit des Produktes vor allem auch den schnellen Service sowie die unbürokratische Art der Mitarbeiter von Luginbühl.



Produktvorstellung

Zentralschmieranlage Groeneveld

Groeneveld entwickelt komplette Schmierensysteme für alle Arten von Fahrzeugen sowie für den Industriebereich. Mit den überwachten und diagnosefähigen Systemen werden sämtliche Schmierstellen mit der jeweils benötigten Menge Fett versorgt. Maschinenspezifische Einbausätze mit den entsprechenden Schutzvorrichtungen sind ab Werk lieferbar.

Zentralschmieranlage



Gravière de la Claire-aux-Moines SA, Savigny



Industrieschmieranlage auf Brecher

Tätigkeitsgebiet: Kies-, Recycling- und Betonwerk

Produkte: Zentralschmieranlagen Twin, Industrieschmieranlagen

Ein Baumaschinenlieferant, der Gravière die Schmieranlage vorstellte, empfahl dem Unternehmen damals Luginbühl und legte damit den Grundstein für die Zusammenarbeit. Die Zentralschmieranlage Groeneveld Twin wird auf Radladern, Baggern und Dumpfern aufgebaut;

in der Betonzentrale und in der Bauschutt-Recyclinganlage werden Industrieschmieranlagen eingesetzt.

Die ausgezeichnete Beratung von Luginbühl bei den verschiedenen Anwendungen sowie die hohe Qualität und Leistungsfähigkeit der Produkte überzeugten Jean-Pierre Schmid und Laurent Dorthe von Gravière von Anfang an: «Jede Problematik an Maschinen und Anlagen wird analysiert und die richtige Lösung zur Senkung des Wartungsaufwandes wird gefunden.»

Alle Mitarbeiter zusammen sind **554** Jahre alt

Pro Jahr arbeiten wir **27000** Stunden

Kabinenschutzbelüftungsanlage BM Air



Die Luginbühl Fahrzeugtechnik AG ist neu Generalimporteur der Firma Transelektro aus Holland für das gesamte Produktesegment der Kabinenschutzbelüftungsanlagen auf Arbeits- und Gleismaschinen sowie der Kabinenklimatisierung auf Schienenfahrzeugen.

Zum Schutz der Mitarbeiter werden die BM Air Kabinenschutzbelüftungsanlagen von Transelektro auf sämtliche Arbeitsmaschinen aufgebaut, die im kontaminierten Bereich arbeiten.

Nach verschiedenen EU-Normen wird die schmutzige und kontaminierte Umgebungsluft durch eine in Serie geschaltete Filtereinheit aus Grob- und Feinfiltereinheiten gedrückt und aufbereitet. Durch Aktivkohlefilter können che-

mische Stoffe (Asbest/Benzole/Kompostgase etc.) herausgefiltert werden. Es sind verschiedenste Filterqualitäten bis und mit Stufe ABEK verfügbar.

Ein professionelles Aufbauteam installiert die Anlage bei Ihnen vor Ort und dichtet die Fahrerkabine hermetisch ab. Eine elektronische Überwachungseinheit mit Sensor überwacht die Kabinenluft.

Externe, aussen angebrachte Sensoren sind in der Lage, die verschiedensten chemischen Stoffe zu erkennen, aufzuzeichnen und, wenn nötig, Alarm zu schlagen. Eine Investition in die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter.

Einsatzbereiche

- Kompostieranlagen
- Bodensanierungen
- Abbrucharbeiten
- Asbestsanierungen
- Pilz- und Sporenkulturen
- Kehrriechanlagen
- Chemische Gruben
- Gleisarbeiten

Transportkisten AKA und DanBox

Luginbühl Fahrzeugtechnik hat von der Firma PAMA Truck Supplies GmbH, Paul van der Sterren, den Import und die Generalvertretung für AKA- und DanBox-Transportkisten aus Dänemark übernommen. Wir liefern individuell auf Mass konstruierte und gefertigte Transportkisten. Durch den erhöhten Bedarf an Sicherungs- und Spannmaterial auf dem Transportfahrzeug wird das Bedürfnis an Kisten mit hoher Traglast immer grösser. Die handgefertigten Boxen weisen eine sehr hohe Traglast auf. Dank der integrierten Aufhängung sind sie zudem sehr schnell mon-

tiert. Durch die integrierte Belüftung entwickeln sich keine Fremdgerüche – auch Spannsätze werden belüftet und trocknen schneller.

Die Kisten sind mit Holz ausgekleidet. Für die Oberfläche wird nach Wunsch verzinktes Stahlblech, Aluminium oder Chromstahl verwendet. Gerne stellen wir für Sie eine individuelle Offerte zusammen.



PORTRAIT

Horst Schweizer

Aussendienstsbearbeiter

Bei Luginbühl seit: 1989

Das ist mir wichtig:

Die Qualität unserer Produkte – und meine Leistungen in unserem Unternehmen. Die sind ein entscheidender Bestandteil für die kontinuierliche Zufriedenheit unserer Kunden.

Mein Ziel:

Der Horizont! Wo auch immer ich bin, er ist immer noch ein Stückchen weiter weg als da, wo ich gerade stehe, und motiviert mich, weiterzugehen. Ich will ein profitables und nachhaltiges Wachstum erreichen. Mit einem angemessenen Betriebsgewinn sichern wir die Eigenmittel für Investitionen in die Zukunft.



Die Luginbühl AG ist für mich:

Ein loyales Unternehmen mit einem familiären Umfeld. Hier identifizieren sich die Mitarbeitenden. Unser Bestreben ist: immer wieder mit innovativen Neuheiten zu überzeugen. «Wer nichts wagt, kann nichts falsch machen», ist definitiv nicht unser Motto!

« Ich will ein profitables und nachhaltiges Wachstum erreichen. »

PORTRAIT

Harald Pichler

Kundendienstberater /
Aussendienstmechaniker

Bei Luginbühl seit: 1990

Das ist mir wichtig:

Wir haben über die Jahre hinweg ein wirklich gutes Arbeitsklima erarbeitet. Hier fühlen sich die Mitarbeitenden wohl. Das überträgt sich auch auf die Arbeit: Effizienz und guter Service auf der ganzen Linie sorgen für zufriedene Kunden.

« Effizienz und guter Service sorgen für zufriedene Kunden. »



Mein Ziel:

Die Kundenzufriedenheit ist in meinem Tätigkeitsbereich im Service und Kundendienst das A und O. Starke Leistungen machen sich hier äusserst bezahlt.

Die Luginbühl AG ist für mich:

Mehr als ein Arbeitgeber. Nach 21 Jahren Zugehörigkeit ist sie ein Teil meines Lebens geworden; ja schon fast eine Art zweite Familie. Das schafft Vertrauen und motiviert für weitere gemeinsame Jahre.

